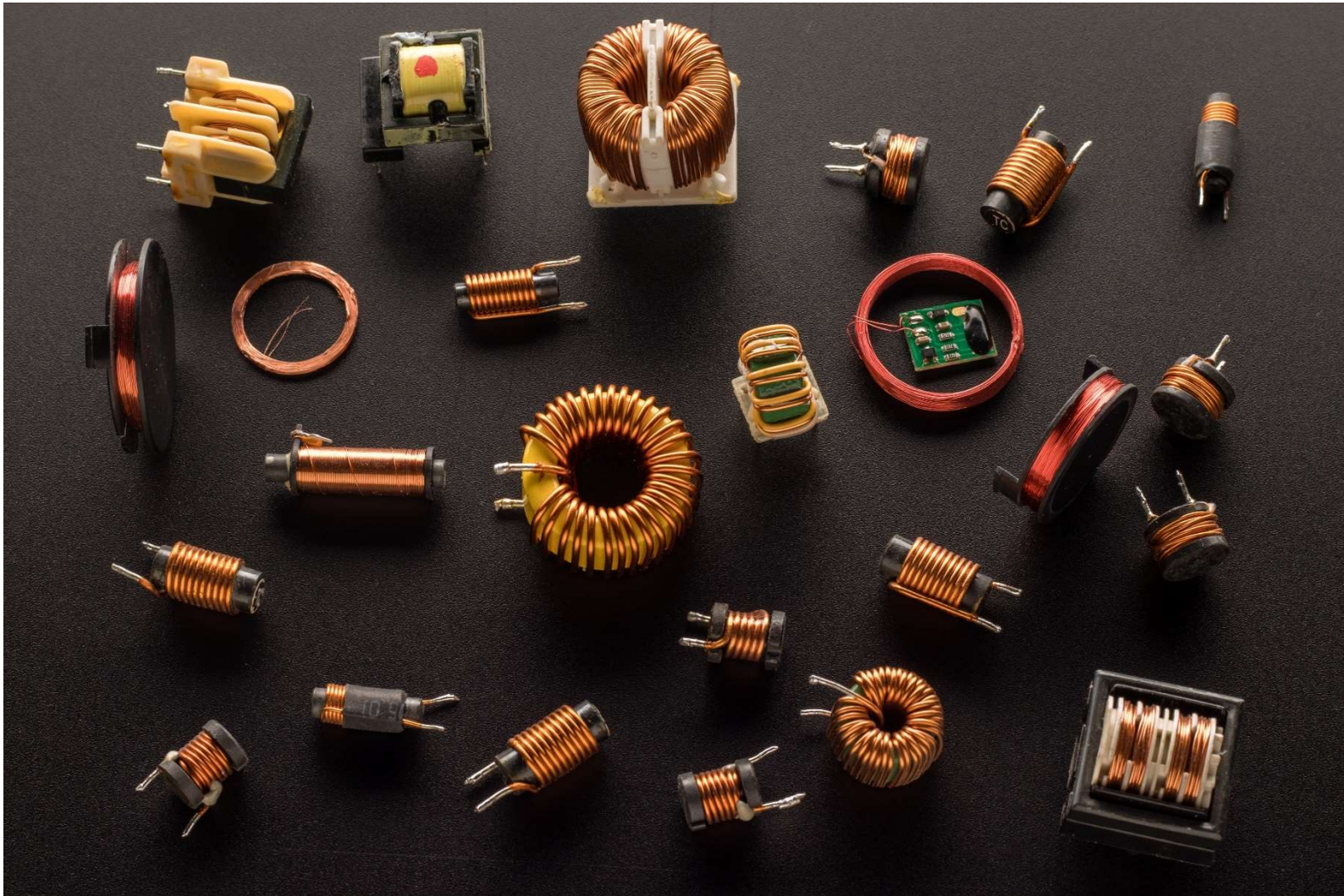


接着巻線

T-gluetech
Wize



現行生産方法の代替え技術として
地球に優しい巻線固定



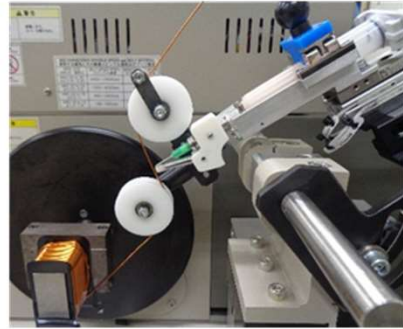
株式会社タナカエンジニアリング

ハケ塗布仕様

当社 巻線固定方法の紹介



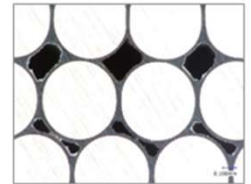
特許取得(特許第7064108号)



スピンドル式ローラ巻きへの『接着巻線』対応が可能
※接着巻線: 巻きながら当社接着剤を塗布すること

操作盤

自動	線仕様	コイル仕様	塗布条件	コントロール	異常レポート
手動	回転数 (rpm)	a	塗布開始位置	自動モード	自動モード
管理	塗布量 (%)	b	c 巻目	PRG No. 12	adminabc
設定	吐出量 (g/s)	0.150	塗布終了位置	d 巻目	表示切換

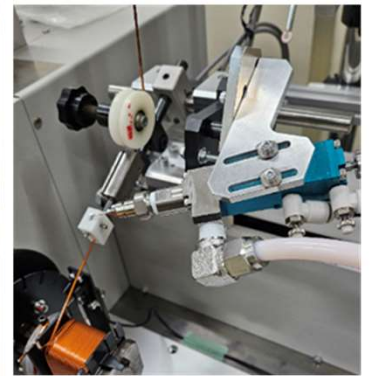
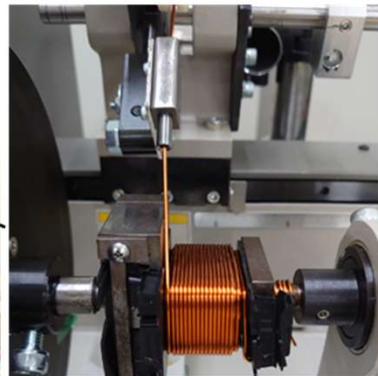


ご希望の塗布量を入力し、
接着剤の自動塗布が可能

薄塗での接着状態
の例
(φ1.0mm線)

ノズル塗布仕様

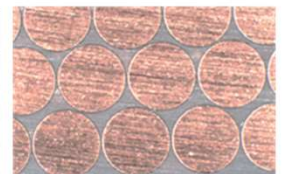
当社 巻線固定方法の紹介



スピンドル式ノズル巻きへの『接着巻線』対応が可能
※接着巻線: 巻きながら当社接着剤を塗布すること

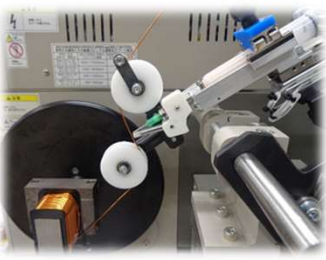
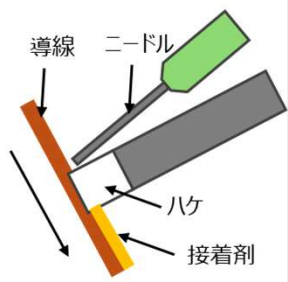
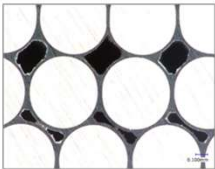
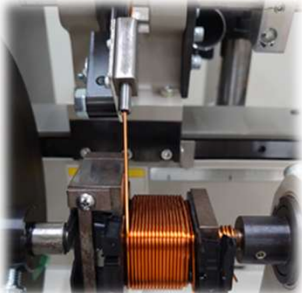
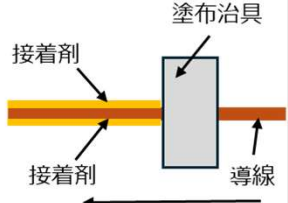
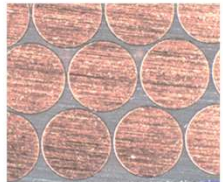
操作盤

自動	線仕様	コイル仕様	塗布条件	コントロール	異常レポート
手動	回転数 (rpm)	a	塗布開始位置	自動モード	自動モード
管理	塗布量 (%)	b	c 巻目	PRG No. 12	adminabc
設定	吐出量 (g/s)	0.150	塗布終了位置	d 巻目	表示切換



ご希望の塗布量を入力し、
接着剤の自動塗布が可能

導線間の接着剤
充填具合の例
(φ1.4mm線)

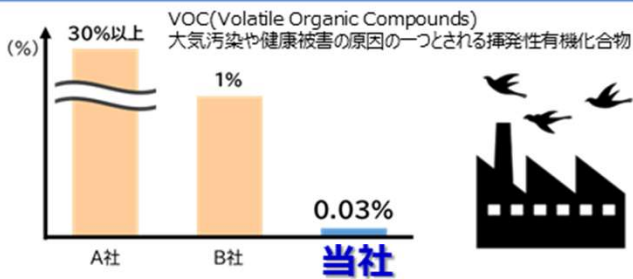
	【巻線タイプ】	【塗布形態】	【線径】	【塗布量推奨値】	
① ハケ塗布	スピンドル式ローラ巻線 	 導線 ニードル ハケ 接着剤 接着剤は片面に塗布される	Φ0.2mm～ ※細線から対応	塗布量：0.5～3% ※薄塗りから厚塗りまで 多彩な塗布に対応  0.5%塗布	ローラ巻線用途 のお客様向け
② ノズル塗布	スピンドル式ノズル巻線 	 塗布治具 接着剤 接着剤 導線 接着剤は両面に塗布される	Φ1.0mm～ ※太線から対応	塗布量：1.5～3% ※線間充填、線材保護 を目的とした大量塗布に 対応  3%塗布	ノズル巻線用途 のお客様向け

『接着巻線』に最適な
接着剤も提供します



RoHS指令準拠

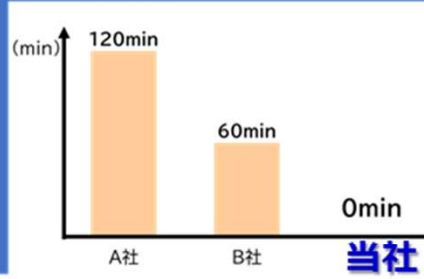
VOC量



VOCをほとんど出さない

*1 5gを採取し、硬化後の重量減少率を測定

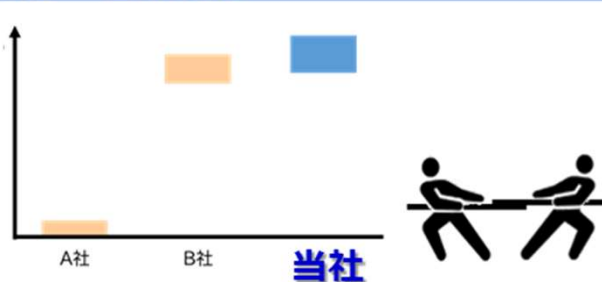
硬化保持時間



硬化時間を大幅に短縮

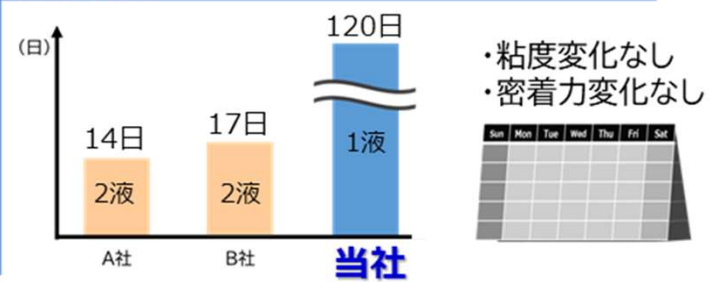
*2 昇温時間は別途必要になります

密着性 -せん断強さ-



絶縁被膜に対する密着性を確保

ポットライフ



ポットライフが非常に長い

－標準セット内容－

塗布部／制御ユニット／操作盤

※巻線機は付属しておりません。



お問合せ

株式会社タナカエンジニアリング

〒930-0996

富山県富山市新庄本町二丁目3番35号

TEL : 076-452-2411

<https://www.tanaka-eg.co.jp/>