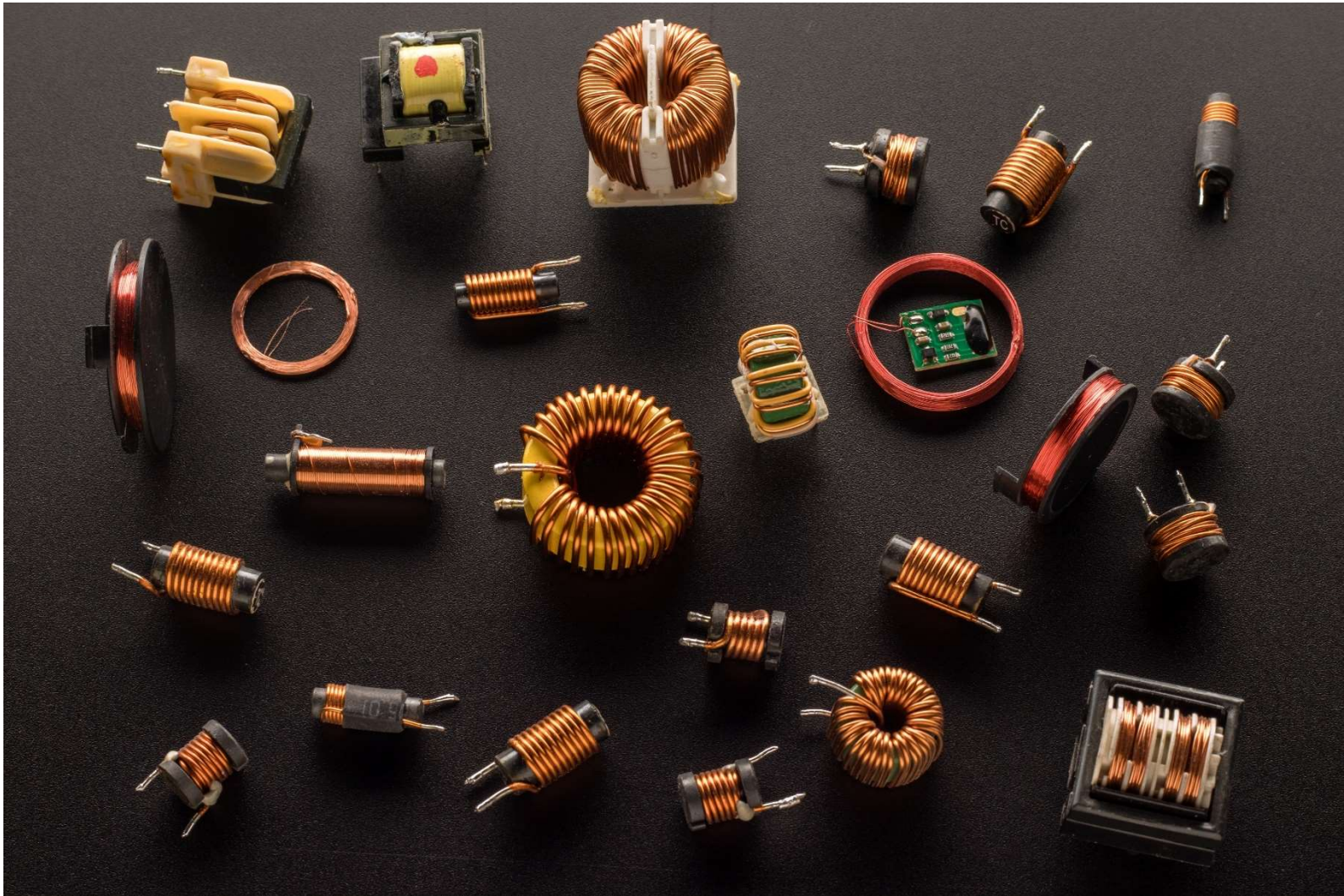


接着巻線

**T-gluetech**  
Wize



現行生産方法の代替え技術として  
地球に優しい巻線固定



株式会社タナカエンジニアリング

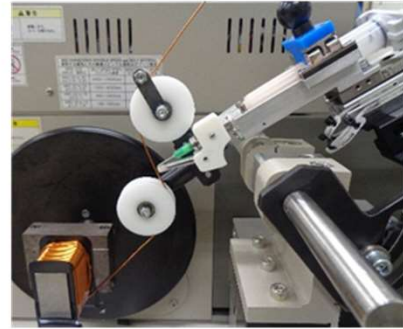
## ハケ塗布仕様

### 当社 巻線固定方法の紹介



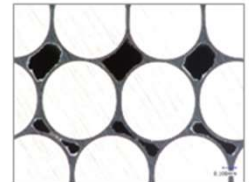
操作盤

特許取得(特許第7064108号)



スピンドル式ローラ巻きへの『接着巻線』対応が可能  
※接着巻線: 巻きながら当社接着剤を塗布すること

自動	線仕様	コイル仕様	塗布条件	コントロール	異常レポート
手動	回転数 (rpm)	a	塗布開始位置	自動モード	自動モード
管理	塗布量 (%)	b	c 巻目	PRG No. 12	adminabc
設定	吐出量 (g/s)	0.150	塗布終了位置	d 巻目	表示切換



ご希望の塗布量を入力し、  
接着剤の自動塗布が可能

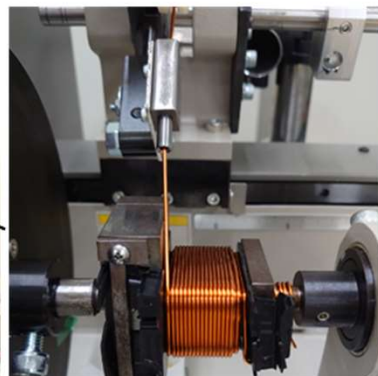
薄塗での接着状態  
の例  
(φ1.0mm線)

## ノズル塗布仕様

### 当社 巻線固定方法の紹介

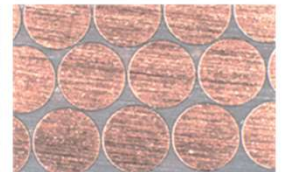


操作盤



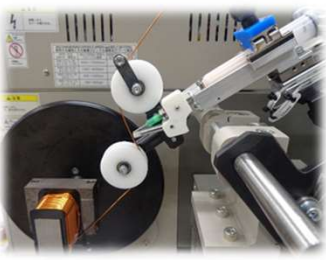
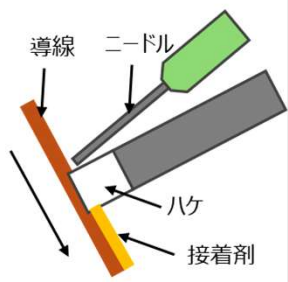
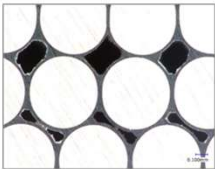
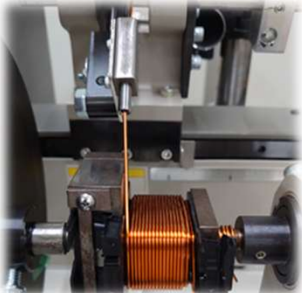
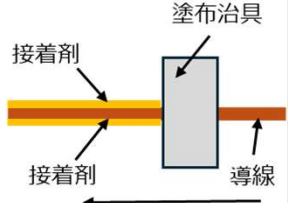
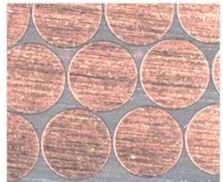
スピンドル式ノズル巻きへの『接着巻線』対応が可能  
※接着巻線: 巻きながら当社接着剤を塗布すること

自動	線仕様	コイル仕様	塗布条件	コントロール	異常レポート
手動	回転数 (rpm)	a	塗布開始位置	自動モード	自動モード
管理	塗布量 (%)	b	c 巻目	PRG No. 12	adminabc
設定	吐出量 (g/s)	0.150	塗布終了位置	d 巻目	表示切換



ご希望の塗布量を入力し、  
接着剤の自動塗布が可能

導線間の接着剤  
充填具合の例  
(φ1.4mm線)

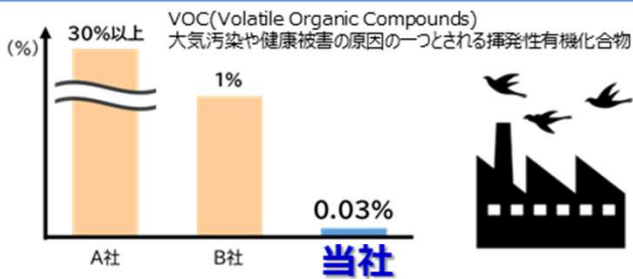
	【巻線タイプ】	【塗布形態】	【線径】	【塗布量推奨値】	
① ハケ塗布	スピンドル式ローラ巻線 	 導線 ニードル ハケ 接着剤 接着剤は片面に塗布される	Φ0.2mm～ ※細線から対応	<b>塗布量：0.5～3%</b> ※薄塗りから厚塗りまで多彩な塗布に対応  0.5%塗布	ローラ巻線用途 のお客様向け
② ノズル塗布	スピンドル式ノズル巻線 	 塗布治具 接着剤 接着剤 導線 接着剤は両面に塗布される	Φ1.0mm～ ※太線から対応	<b>塗布量：1.5～3%</b> ※線間充填、線材保護を目的とした大量塗布に対応  3%塗布	ノズル巻線用途 のお客様向け

『接着巻線』に最適な  
接着剤も提供します



RoHS指令準拠

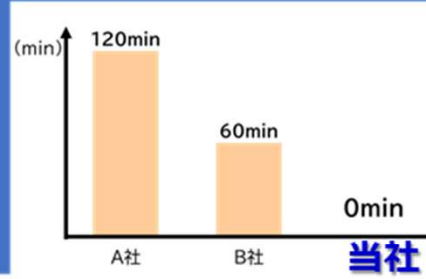
VOC量



VOCをほとんど出さない

\*1 5gを採取し、硬化後の重量減少率を測定

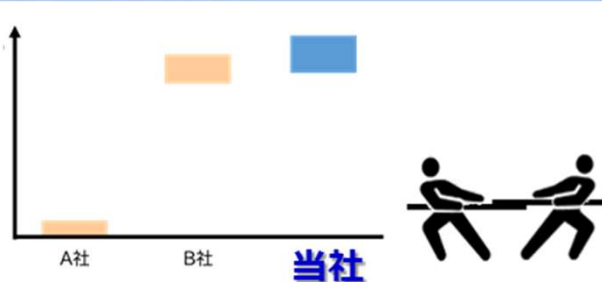
硬化保持時間



硬化時間を大幅に短縮

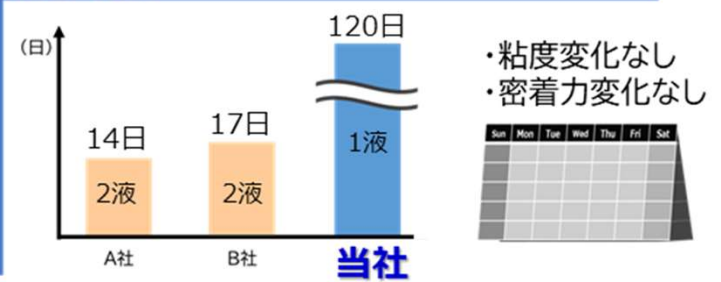
\*2 昇温時間は別途必要になります

密着性 -せん断強さ-



絶縁被膜に対する密着性を確保

ポットライフ



ポットライフが非常に長い

— 標準セット内容 —

塗布部 / 制御ユニット / 操作盤

※巻線機は付属しておりません。



---

お問合せ

**株式会社タナカエンジニアリング**

**〒930-0996**

**富山県富山市新庄本町二丁目3番35号**

**TEL : 076-452-2511**

**<https://www.tanaka-eg.co.jp/>**